

Мощная фреза W 210 Fполнила ассортимент новых больших фрез Wirtgen

Разработав новое поколение больших холодных фрез, компания Wirtgen устойчиво повышает эффективность метода холодного фрезерования. Машина с «умным» управлением помогает оператору поддерживать оптимальный баланс между производительностью, качеством и эксплуатационными расходами. Следуя по стопам успешной модели W 200 F, новая фреза W 210 F мощностью 571 кВт задает новые стандарты производительности и эффективности фрезерования. Старт продаж W 210 F намечен на конец мая 2021 года.

Фреза W 210 F, рассчитанная на рабочую ширину 2,0 м, 2,2 м или 2,5 м и глубину фрезерования до 330 мм, предлагает широкий спектр применения. Она используется как для восстановления верхних слоев покрытия путем снятия дорожного полотна на полную глубину, так и для отделочного фрезерования. В режиме автоматике входящая в серийную комплектацию система MILL ASSIST всегда задает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и эксплуатационными расходами. Благодаря новой двухступенчатой переключаемой под нагрузкой коробке передач DUAL SHIFT с расширенным диапазоном числа оборотов фрезерного барабана фреза W 210 F превосходно справляется с комплексными задачами по фрезерованию.

MILL ASSIST: снижает потребление топлива, повышает производительность и улучшает качество

Из-за частой смены условий на строительной площадке оператору фрезы необходимо постоянно регулировать параметры машины, такие как скорость фрезерного барабана, количество воды, скорость фрезерования и т. д. Перед оператором стоит чрезвычайно сложная комплексная задача: в зависимости от характера обрабатываемой поверхности ему приходится вмешиваться в процесс работы вручную, чтобы достичь оптимального результата.

Новое поколение больших фрез от компании Wirtgen с помощью технологий искусственного интеллекта в состоянии самостоятельно контролировать оптимальное соблюдение требований к уровню производительности и качества. Комплексный анализ всех рабочих параметров позволяет представить процесс фрезерования в графическом виде, а также воспроизводить его в режиме реального времени.

Инновационная система управления MILL ASSIST автоматически выбирает наиболее выгодное соотношение между производительностью фрезерования и эксплуатационными расходами. За счет этого машина разумно и динамично реагирует на изменение условий работы.

Инновационная двухступенчатая переключаемая под нагрузкой коробка передач DUAL SHIFT с широким диапазоном чисел оборотов фрезерного барабана

Система MILL ASSIST автоматически управляет двухступенчатой переключаемой под нагрузкой коробкой передач DUAL SHIFT. DUAL SHIFT гарантирует как высокое число оборотов двигателя, так и высокое число оборотов фрезерного барабана. Преимущества коробки передач DUAL SHIFT заключаются в низком расходе дизельного топлива и низком уровне шумообразования при высокой производительности и высоком качестве результатов.

Интерфейс «человек — машина» повышает комфорт управления машиной

Новый тип концепции управления оптимизирует взаимодействие между человеком и машиной. С помощью программного обеспечения, адаптированного к потребностям холодного фрезерования, машина сообщает водителю всю самую важную информацию о процессе фрезерования и состоянии фрезы. Если раньше для отображения информации требовались три дисплея, то теперь все данные выводятся на один дисплей панели управления. Это позволяет оператору держать в поле зрения все важные параметры, контролировать процесс работы и управлять машиной одновременно. Благодаря эргономичному дизайну машины управление осуществляется интуитивно.

На большую 7-дюймовую панель управления выводятся все функции и параметры состояния машины; 5-дюймовая панель управления, которую можно установить как на правой, так и на левой стороне машины, позволяет управлять всеми функциями системы нивелирования LEVEL PRO ACTIVE.

Высокоточная система нивелирования LEVEL PRO ACTIVE с новыми функциями автоматике

Благодаря полной интеграции системы нивелирования LEVEL PRO ACTIVE в управление машиной все важные функции фрезы взаимодействуют друг с другом напрямую, позволяя получить точные результаты фрезерования. Система нивелирования предлагает много дополнительных функций и функций автоматике, упрощающих работу оператора.

Так, например, она позволяет поднять машину, чтобы проехать над крышкой люка, ускоряя тем самым рабочий процесс. Система LEVEL PRO ACTIVE также автоматически настраивает параметры машины при переходе на вторую полосу фрезерования. Таким образом, применение системы нивелирования приводит к значительному повышению качества фрезерования.

Быстрая замена фрезерного барабана за 15 минут

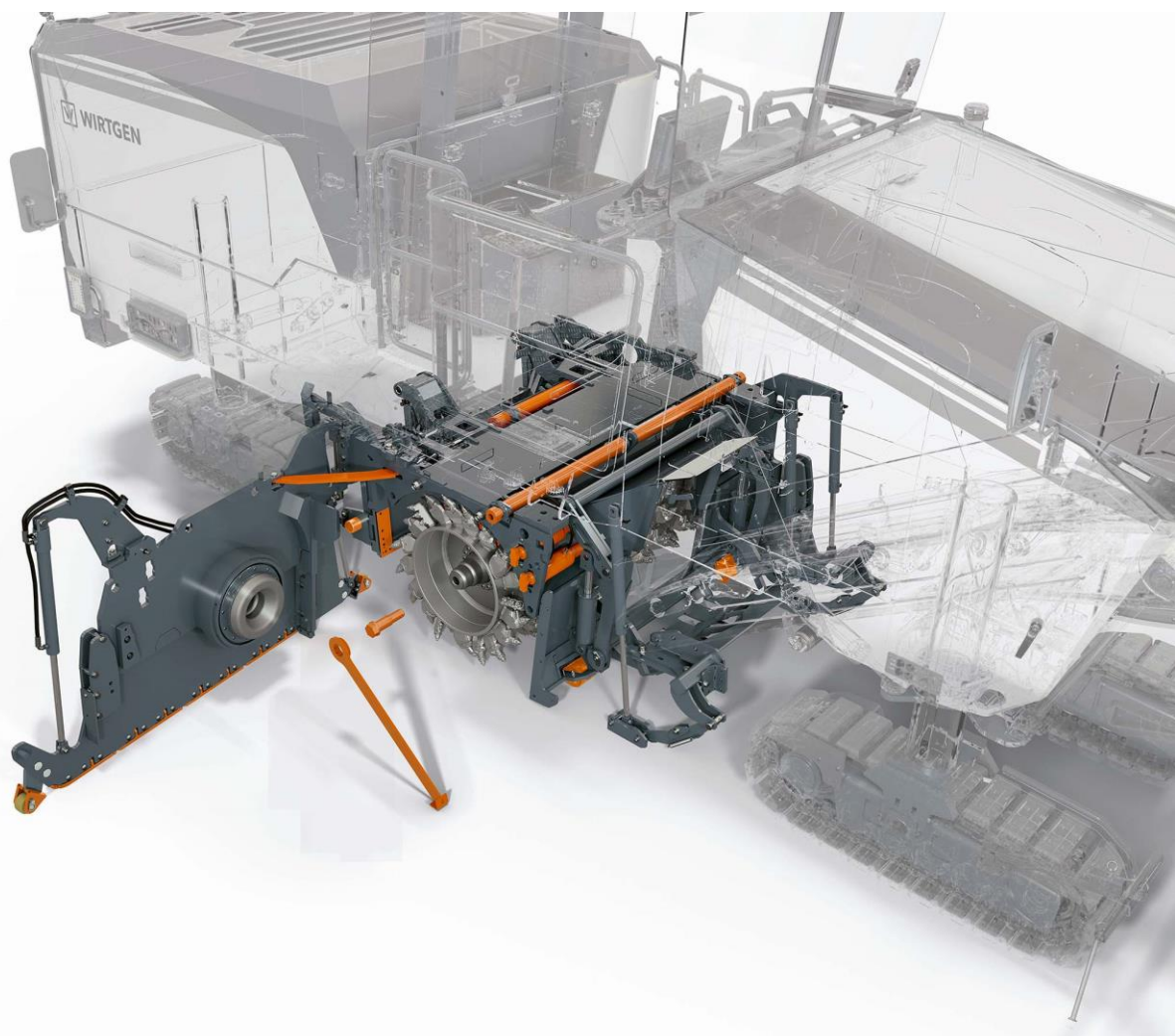
Чем быстрее и проще способ замены фрезерного барабана, тем скорее холодная фреза возобновляет свою работу и начинает снова приносить доход. Уникальная инновация в отрасли —

дополнительная система Multiple Cutting System (MCS) — позволяет менять фрезерные барабаны с одинаковой шириной фрезерования, но различным линейным расстоянием всего за 15 минут и без дополнительного инструмента.

Посредством гидравлики боковая стенка отводится в сторону. При помощи прилагаемого инструмента и нажатия кнопки механизма проворачивания барабана центральный винт, с помощью которого закреплен фрезерный барабан, ослабляется. Оператору остается просто вынуть винт и вытащить фрезерный барабан.

Упрощение замены специализированных фрезерных барабанов с различным линейным расстоянием несет в себе множество преимуществ. В первую очередь повышается производительность машины. Замена барабана на другой, оптимально подходящий для определенных условий работы, также позволяет значительно снизить затраты, вызванные износом. Кроме того, благодаря такой функции клиенты Wirtgen могут быстро и гибко реагировать на меняющиеся требования строительных площадок.

Что касается барабанов разной ширины фрезерования, то процесс их замены также оптимизирован. Благодаря новому фрезерному барабану с базовой системой быстрой замены фреза W 210 F позволяет использовать барабаны с шириной 2,0 м, 2,2 м или 2,5 м. На полную замену отсека фрезерного барабана требуется всего только один час времени.



Справка о компании

WIRTGEN GROUP — один из крупнейших в мире производителей дорожно-строительной техники, оборудования для добычи и переработки полезных ископаемых, а также перемещаемых и стационарных асфальтобетонных заводов. Головной офис находится в Виндхагене (Германия).

Пять сильных брендов компании позволяют охватить всю технологическую цепочку дорожного строительства, включая переработку материала, производство смеси, укладку, уплотнение и восстановление. В группу компаний входят бренды WIRTGEN (холодные фрезы, стабилизаторы грунта и ре-сайклеры, бетоноукладчики со скользящими формами, горные комбайны), VÖGELE (асфальтоукладчики, рабочие органы разной степени уплотнения дорожного покрытия и перегружатели), HAMM (более 200 моделей грунтовых, тандемных и пневмоколесных катков массой от 1,5 до 25 т), KLEEMANN (щековые, роторные и конусные дробилки, а также грохоты) и BENNINGHOVEN (перемещаемые и стационарные асфальтобетонные заводы производительностью от 100 до 400 т/ч).

WIRTGEN GROUP владеет пятью заводами в Германии, тремя производственными предприятиями в Бразилии, Китае и Индии. Имеет 55 собственных торгово-сервисных центров. Общее количество сотрудников – около 8 700. Дилерская сеть насчитывает порядка 150 авторизованных центров в мире.

В России WIRTGEN GROUP представляет ООО «Виртген-Интернациональ-Сервис». Головной офис компании находится в Москве, три филиала работают в Краснодаре, Екатеринбурге и Хабаровске. Во всех городах, кроме Хабаровска, присутствуют склады техники и запчастей. WIRTGEN GROUP в РФ сотрудничает с пятью дилерами, крупные сервисные центры которых расположены в Москве, Санкт-Петербурге, Архангельске, Смоленске, Казани, Самаре, Иркутске, Хабаровске и Магадане, что позволяет обеспечивать качественное сервисное обслуживание техники и минимальные сроки поставки запасных частей.