

**HCR
1200**
FURUKAWA

БУРОВАЯ УСТАНОВКА
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПЕРФОРАТОРОМ
Диаметр бурения: 76-102 мм



**СДЕЛАНО
В ЯПОНИИ**

FRD FURUKAWA ROCK DRILL CO.,LTD.



ООО «Атриум»

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
ДИСТРИБЬЮТОР
FURUKAWA
НА ТЕРРИТОРИИ
РОССИИ

www.mining-tools.info

info@mining-tools.info

☎ 8 (423) 209 01 29

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЁР В ОСВОЕНИИ НЕДР

ИНН:2537087419
КПП:253701001

**HCR
1200**
FURUKAWA

**ВЫСОКАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**
НАДЕЖНОСТЬ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

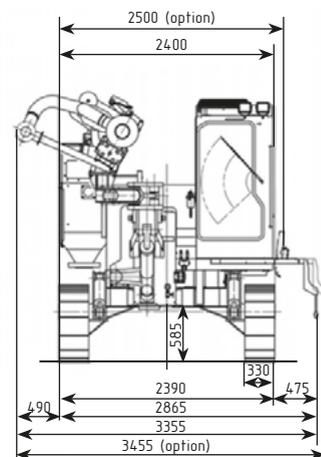
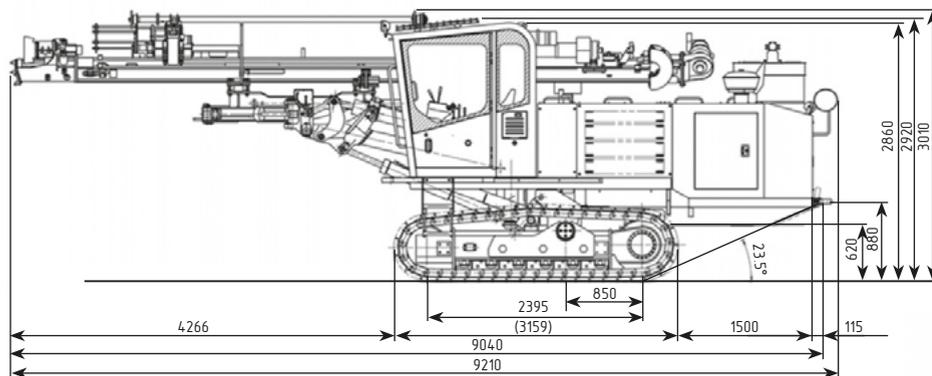
Глубина бурения: 18 000 мм
Диаметр бурения: 76–102 мм

ПРИМЕНЯЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ:

Тип инструмента: T51
Конструкция и длина штанг:
MF, 3 660 мм

ВЕС И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Рабочий вес: 11 940 кг
Длина: 9 210 мм
Ширина: 3 335 мм
Транспортировочная ширина: 2 400 мм
Высота: 3 010 мм
Транспортировочная высота: 2 860 мм
Рабочая температура эксплуатации:
Стандарт — -25/45 °С
Опция — -40/45 °С



Станки HCR1200 на гусеничном ходу оснащены мощными двигателями CAT C7 и гидравлическими перфораторами HD712 мощностью 18.2 кВт, эргономичными кабинами операторов и автоматической системой замены штанг — всё это обеспечивает высокую производительность и надёжность.

Высокая скорость проходки, надёжность, превосходная топливная экономичность и низкие эксплуатационные затраты сделали эти станки **незаменимыми помощниками при бурении** взрывных скважин на карьерах и строительных площадках.

ПЛОЩАДИ ОБУРИВАНИЯ, УГЛЫ НАКЛОНА:



ООО «Атриум»

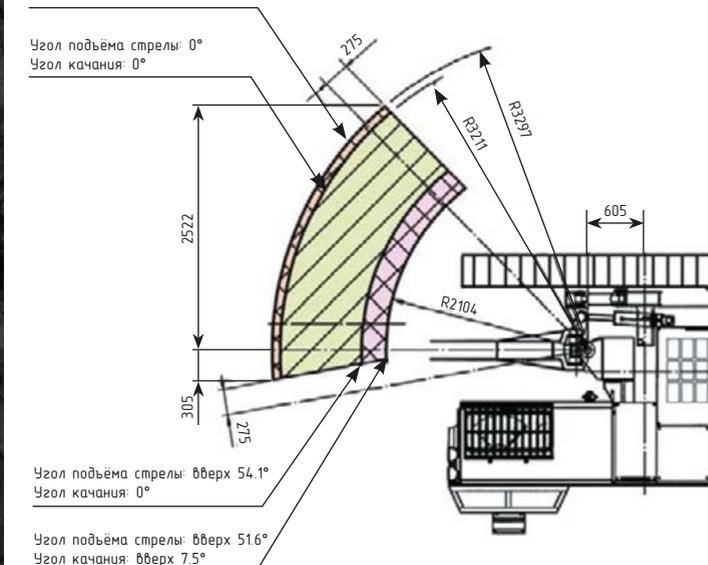


Угол подъёма стрелы: вверх 7.5°
Угол качания: вниз 7.5°

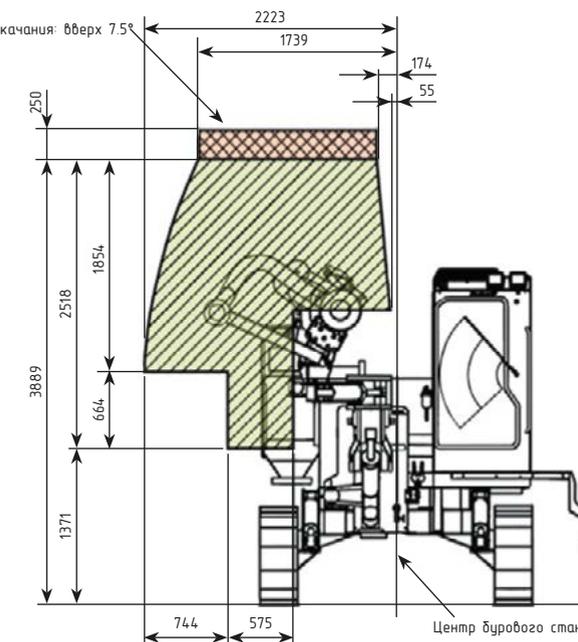
Угол подъёма стрелы: 0°
Угол качания: 0°

Угол подъёма стрелы: вверх 54.1°
Угол качания: 0°

Угол подъёма стрелы: вверх 51.6°
Угол качания: вверх 7.5°



Угол качания: вверх 7.5°



Центр бурового станка

**HCR
1200**
FURUKAWA

**ПРОСТАЯ И НАДЕЖНАЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
KAWASAKI (ЯПОНИЯ)**



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА:

Поршневой насос с переменной производительностью: 2 шт.
Шестеренчатый насос: 3 шт.
Объем гидравлического бака: 170 л

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ШЛАНГИ
ПРОИЗВОДСТВА
YOKONAMA (ЯПОНИЯ)**



**ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ
НАДЕЖНОСТИ**

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР

Модель: HD712

Вес: 220 кг

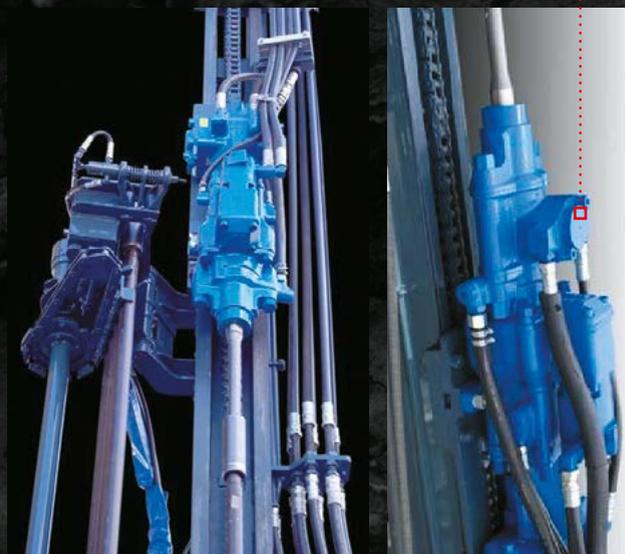
Скорость вращения: 0–190 об/мин

Частота удара: 2 500/мин

Энергия удара: 18.2 кВт

ЭКСТРАКТОР

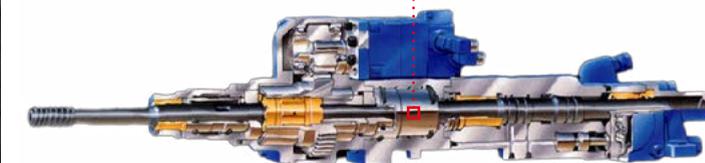
Мощный гидравлический экстрактор (система RPS — опция) практически полностью исключает потерю бурильной колонны при её заклинивании, тем самым повышается мощность бурения и экономия инструмента.



СИСТЕМА ДВОЙНОГО ДЕМПФЕРА

способствует:

- поглощению силы обратно возвратного удара
- меньшему износу внутренних механизмов и деталей
- снижению повышенных вибраций



КОМПРЕССОР:

Модель: AIRMAN PDS265-S35C (Япония)

Тип: винтовой, одноступенчатый, принудительная смазка маслом

Производительность: 7.1 м³/мин

Давление: 10.03 Бар

AIRMAN®

**HCR
1200**
FURUKAWA



ПЫЛЕСБОРНИК:

Мощность всасывания: 26 м³/мин
Кол-во фильтрующих элементов: 5

Пылеуловитель оснащён надёжным первичным сепаратором.

Быстрый визуальный контроль работы, благодаря возможности поднятия передвижного всасывающего колпака.



ХОДОВАЯ ЧАСТЬ:

Длина гусеничной ленты: 3 670 мм
Длина контакта с землей: 2 395 мм
Ширина гусеничного трака: 330 мм
Клиренс: 585 мм
Преодолеваемый угол: 30°
Угол качания: ±7.5°
Скорость передвижения: 0–3,2 км/ч

Гусеничная лента для работы на скальных породах обеспечивает **высокую устойчивость**. Монолитные приводные звёздочки изготавливаются с усиленной поверхностью для длительного срока службы. **Сверхпрочные гусеничные звенья** выкованы из легированной стали с высоким содержанием марганца, а пальцы и втулки закалены индукционно. Натяжение гусеничной ленты легко регулируется с помощью специального устройства. Качание всей установки вверх-вниз составляет 7,5 градусов, всего 15 градусов, для поддержания уровня машины. Выравнивание правой и левой гусениц доходит до 20 градусов для преодоления неровностей грунта.

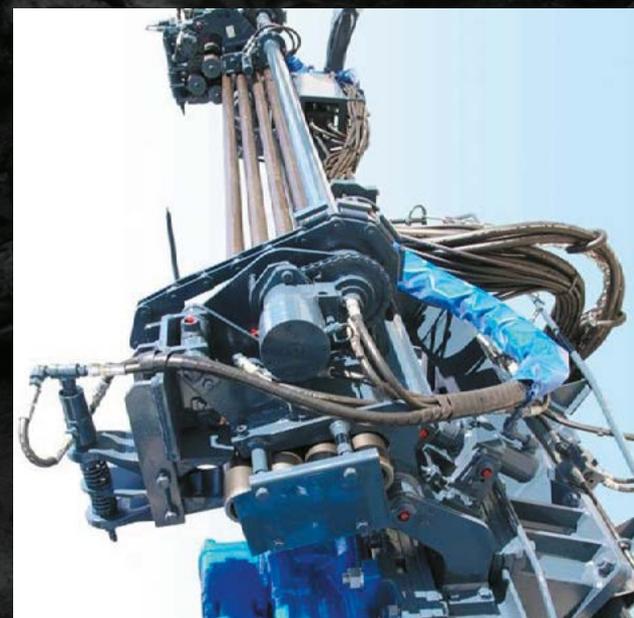


Качающиеся цилиндры

СИСТЕМА НАРАЩИВАНИЯ ШТАНГ

Тип механизма: карусельного типа
Кол-во штанг в кассете: 4+1 шт., 3660 мм, MF
Рычаг управления: 2
Рекомендуемый диаметр коронки: 76–102 мм
Тип буровых коронок: штыревые, баллистические или сферические
Размер штанги: 45R
Длина штанги: 3 660 мм
Стартовая штанга (M): 4 265 мм

Рычаг замены штанги



ООО «Атриум»



**НАДЁЖНЫЙ, ЭКОНОМИЧНЫЙ
И ДОЛГОВЕЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ**

ДВИГАТЕЛЬ:

Марка/Модель: CATERPILLAR® C7 (евро 3) (США)
Тип: дизельный, 6-ти цилиндровый с турбонаддувом, с воздушным охлаждением и прямым впрыском топлива
Мощность: 168 кВт/2.200 об/мин
Топливный бак: 330 л

Благодаря передовым технологиям в сфере гидравлических и пневматических устройств, отдаваемая мощность может передаваться на каждый узел с минимальными потерями. Эти системы обеспечивают **высокую производительность**.



CAT



СТРЕЛА:

Модель: JE325
Тип: нераздвижная
Угол подъема стрелы: вверх 54°/вниз 20°
Угол поворота стрелы: вправо 45°/влево 10°

ПОДАТЧИК:

Модель: GN831
Общая длина: 7 825 мм
Длина подачи: 4 736 мм
Выдвижение податчика: 1500
Угол поворота: вправо 30°/влево 90°
Угол наклона: 180°
Усилие подачи: 31.4 кН
Тип подачи: гидравлический цепной привод

ПРАКТИЧНОСТЬ — МАНЁВРЕННОСТЬ

Стрела, установленная в горизонтальном положении, облегчает доступ к перфоратору и устройству замены штанг



КАБИНА:

Благодаря большим окнам спереди и сзади кабины обеспечивается максимальный обзор.

Кабина оснащена воздушным кондиционером, который нагнетает воздух через фильтры, тем самым защищая от попадания пыли.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ:

В соответствии с требованиями системы безопасности:

- FOPS (система защиты от падающих предметов)
- ROPS (система защиты при опрокидывании)



КРЕСЛО ОПЕРАТОРА:

Кресло оператора с высокой спинкой, тканевой обивкой и подлокотником, удерживает оператора в оптимальном положении на протяжении смены.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ:

- Продуманный дизайн рычагов для лёгкого управления
- Манометры, установленные на стойке, позволяют контролировать процесс бурения
- Наклонная панель управления
- Панель управления кондиционером



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Работы по техническому обслуживанию или ремонту производятся с уровня земли. Распашные сервисные дверцы предоставляют лёгкий доступ к необходимым зонам.



**ЭРГОНОМИЧНОЕ
РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ ПОЗВОЛЯЕТ
СОКРАТИТЬ ВРЕМЯ НА ДИАГНОСТИКУ
И ОБСЛУЖИВАНИЕ**

КОМПАНИЯ «АТРИУМ»

ВНЕДРЯЕТ НОВЫЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД, ПОЗВОЛЯЮЩИЙ ПОКУПАТЕЛЯМ ВЫБРАТЬ ТЕХНИКУ, СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ПОТРЕБНОСТЯМ ИХ БИЗНЕСА, ГАРАНТИРОВАНО ИМЕТЬ НЕОБХОДИМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И, САМОЕ ГЛАВНОЕ, – ПОЛУЧИТЬ ПОЛНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, СЭКОНОМИВ ПРИ ЭТОМ ВРЕМЯ И ДЕНЬГИ



Гарантийный и послегарантийный **РЕМОНТ** бурового оборудования



ВЫЕЗД сервисных специалистов на площадку заказчика



Постоянное **НАЛИЧИЕ** запасных частей на складах компании



Возможность создания **КОНСИГНАЦИОННОГО** склада на территории заказчика



**ГЛАВНЫМ ПРИОРИТЕТОМ ЯВЛЯЕТСЯ
ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ
РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ
С НАИМЕНЬШИМИ ЗАТРАТАМИ**

УСЛУГИ СЕРВИСА ООО «АТРИУМ»:

Высококвалифицированные специалисты сервисной службы готовы оказать следующие услуги:

- полное обслуживание на месторождении 24/7 с применением расходных материалов и запасных частей;
- гарантийная и постгарантийная поддержка оборудования 24/7;
- выезд по звонку клиента;
- еженедельный мониторинг оборудования;
- сборка и капитальный ремонт оборудования в условиях горных предприятий;
- контроль доступности запасных частей;
- компьютерная диагностика неисправностей;
- текущий ремонт оборудования;
- ремонт гидравлических систем;
- ремонт основных компонентов и узлов;
- ремонт трансмиссии и двигателей;
- ремонт ходовой части;
- ремонт электрооборудования.